

II festival de Habaneras

y música Popular Ibero Americana
de la Costa Tropical de Granada
Salobreña 26, 27 y 28 Junio 2015

país invitado: Cuba



Entrada Individual 3€ Bono 3 días 7€

*Puntos de Venta en Salobreña: Casa de la Cultura 958 610630 y Oficina de Turismo 958 610314

*Puntos de Venta online: www.atrapalo.com/entradas



Facebook
cantaresSalobreña



COLABORAN:

RUDISA • BODEGA ANGHURÓN • RON EL MONDERO • IMAGINE SOUND SHOP
RESTAURANTE EL TRASMALLO • TARRAGONA HERMANOS

CAFÉ BAR DULCERO • AUTOCARES ROMEROBUS • CASA ENCARNA • ARTE FLORAL LOS GERANIOS • LOTERIAS GELY • RESTAURANTE EL PEÑÓN
RESTAURANTE LA BODEGA • CLÍNICA VETERINARIA HUBARA • ISA & DORO ÓPTICA • NEUMÁTICOS RODEL • JOSÉ RODRÍGUEZ LEZAMA BEBIDAS
MUSEO DEL ACEITE • RESTAURANTE LA CUMBRE MOLVÍZAR • NEUMÁTICOS GONZÁLEZ • PELUQUERÍA CELIA • RESTAURANTE EL CAMPANO
EL AS DEL POLLO • GM CASH&CARRY • PIANOS FRANCIS • CLÍNICA DR. CANO • FRUTAS MANZANO • GENOTUR • PANADERÍA EL POSTIGO
PANADERÍA PEREIRA • SALÓN PELUQUERÍA PAQUITA • AS DEL POLLO • CHIRINGUITO EL CAMPANO

CHURRERÍA BOCATERÍA MEDITERRÁNEO, HOSTAL MARY TERE, CASA ANTONIO, LA CHURRERÍA DEL MERCADO, ALMACENES ESCRIBANO FERRER, FERRETERÍA LORCA, M^o JOSÉ FRANCO PRENSA Y REGALOS, RESTAURANTE LA PORTERÍA, INSTALACIONES CAVALI, JOYERÍA SÁNCHEZ, FRUTERÍA Y QUISERÍA LA MONTEJAQUEÑA, BAZAR CASTOLLO COSTA, TRENDY AREGLOS Y CONECCIÓN, PRIMORES, PEÑA SUR, EL DEDAL, VA DE PELOS, CAFETERÍA VIENA, DA&DA TEJIDOS, FLORISTERÍA DEL JARDÍN, FARMACIA PÉREZ ÁLVAREZ, FRUTERÍA BIO, BAR ALHAMBRA, ORTOCOMERCIO BELÉN CANO, YA MA CONFECCIONES, FRUTERÍA TIENDA DE TERE, ESTANCO PONTANILLA, PESCADOS VIRGINIA, MOBICOPY LIBRERÍA Y PAPELERÍA, CARNICERÍA MERLO, LIBRERÍA 1616 BOOKS.



II festival de Habaneras

y música Popular Ibero Americana
de la Costa Tropical de Granada

Salobreña 26, 27 y 28 Junio 2015

Viernes 26 20:00 "LATINO TURNER"
 20:45 GRUPO MÚSICOVOCAL
 "AZAHAR"
 21:30 TUNA DE APAREJADORES
 DE GRANADA

Sábado 27 20:00 "ALMENARA"
 21:00 "JARAPA"

Domingo 28 20:00 ANTIGUA TUNA DEL DISTRITO
 UNIVERSITARIO DE GRANADA
 20:45 "QUINTETO CLÁSICO"
 21:30 GRUPO "CANTARES"

